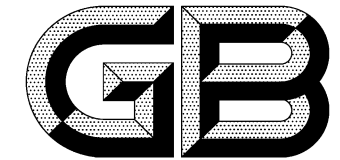


ICS 23.100.60,73.080  
Q 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20671.9—2006

GB/T 20671.9—2006

## 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第9部分:软木垫片材料胶结物 耐久性试验方法

Classification system and test methods for  
nonmetallic gasket materials—  
Part 9: Standard test method for  
binder durability of cork composition gasket materials

中华人民共和国  
国家标准  
非金属垫片材料分类体系及试验方法  
第9部分:软木垫片材料胶结物  
耐久性试验方法  
GB/T 20671.9—2006

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn  
电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字  
2007年4月第一版 2007年4月第一次印刷

\*  
书号:155066·1-29237 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



GB/T 20671.9—2006

2006-12-07 发布

2007-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 8 试样调节

8.1 试验前,将试样放在温度 21℃~30℃、相对湿度 50%~55%的具有空气循环的容器或房间内调节至少 46 h。

## 9 试验程序

### 9.1 程序 A,水漂浮试验

置 75 mL 蒸馏水于试验装置的锥形烧瓶中,并使水沸腾。然后将三块试样放到烧瓶里的液体中,试验 3 h。试验终了时,检查试样是否出现任何散解的现象。

### 9.2 程序 B,酸漂浮试验

采用顶部装有冷凝回流器的锥形烧瓶。置 75 mL 盐酸溶液(质量浓度 35%)于锥形瓶中,并使该溶液沸腾。然后将三块试样放到烧瓶里的溶液中,试验 0.5h。试验终了时,检查试样是否出现任何散解的现象。

### 9.3 程序 C,油漂浮试验

置 75mL ASTM 1 号油于一个金属容器内,将盛油的容器放在循环热风烘箱中加热到 100℃。待油温达到 100℃后,将三块试样放到油中,保持该试验温度 2h。试验终了时,检查试样是否出现任何散解的现象。

## 10 试验报告

10.1 以在相应的液体中漂浮后试样散解或未散解报告试验结果。

10.2 试验报告还应包括下列内容:

10.2.1 完整的样本描述,包括商业牌号、来源及制造商等;

10.2.2 生产日期(如果知道)。

## 11 精密度和偏倚

本试验方法在精密度和偏倚上未做工作。本试验方法获得的结果是基于目测,精密度的定量数据是不能从本试验方法中获得的。

## 12 关键词

12.1 胶结物(binder);软木垫片(cork composition);散解(disintegration);耐久性(durability);垫片(gaskets)。

# 前 言

GB/T 20671《非金属垫片材料分类体系及试验方法》分为 11 个部分:

- 第 1 部分:非金属垫片材料分类体系;
- 第 2 部分:垫片材料压缩率回弹率试验方法;
- 第 3 部分:垫片材料耐液性试验方法;
- 第 4 部分:垫片材料密封性试验方法;
- 第 5 部分:垫片材料蠕变松弛率试验方法;
- 第 6 部分:垫片材料与金属表面粘附性试验方法;
- 第 7 部分:非金属垫片材料拉伸强度试验方法;
- 第 8 部分:非金属垫片材料柔软性试验方法;
- 第 9 部分:软木垫片材料胶结物耐久性试验方法;
- 第 10 部分:垫片材料导热系数测定方法;
- 第 11 部分:合成聚合物抗霉性测定方法。

本部分为 GB/T 20671 的第 9 部分。

本部分等同采用美国试验与材料协会 ASTM F148—02《软木垫片材料胶结物耐久性试验方法》。

本部分等同翻译 ASTM F148—02。

本部分与 ASTM F148—02 相比,主要做了如下修改:

——删除了所有括号中给出的英制单位及其数值。

本部分由中国建筑材料工业协会提出。

本部分由咸阳非金属矿研究设计院归口。

本部分负责起草单位:咸阳非金属矿研究设计院。

本部分参加起草单位:建筑材料工业技术监督研究中心、烟台石川密封垫板有限公司、浙江国泰密封材料股份有限公司、上海前卫软木制品厂、上海索拓工贸有限公司、因特费斯公司。

本部分主要起草人:尚兴春、刘武强、姜寿松、吴益民、杨峻、潘洲、高冠英。

本部分为首次发布。